

Rotary



国際ロータリー
第2620地区

御殿場
ロータリー
クラブ

週報



御殿場
ロータリークラブ
モバイルサイト

<http://www.gotemba-rc.gr.jp/>

第2509回 例会プログラム

- 例 会 場／東山荘講堂
- 開 会 点 鐘／12：30
- ロータリーソング／奉仕の理想
- 内 容／PETS報告 望月 茂会長エレクト

会 員 慶 事

- 結婚記念日／3月29日 勝又 洋君 泰子様 ご夫妻
3月30日 梶原一正君 みさ子様 ご夫妻
4月1日 勝又重春君 佳代子様 ご夫妻
- 皆 出 席／3月21日 山口幸男君 (ロータリー歴34年)
3月22日 勝又 厚君 (ロータリー歴11年)
3月28日 齊藤礼志君 (ロータリー歴19年)

会 長 挨拶

勝 又 洋



先日ある方から、会長職も残すところ4ヶ月きりだねと言われました。でも3月は1日が木曜日で例会が5回もあり、なかなかハードに思えます。さて今週も3週続けて旅行業界のクレーム例からお話です。

グアム島旅行にホテルをオーシャンフロントルーム条件で参加したところ、部屋は確かに海側であったが2階で前に木があり、とてもオーシャンフロントとは言えない。すぐに旅行会社の現地スタッフに申し出たが満室であったために最初の2泊はそのまま、残す2泊を6階の部屋に変更できたが、折角の夫婦旅行が台無しとなってしまうので、旅行費用の全額と慰謝料を請求するというクレームです。

企画をした旅行会社は、ホテル側の言い分をそのままにして、オーシャンフロントであると信じて今までも提供し続けていたのですが、確かに前の木が邪魔でその条件を主張できないと考え、旅行代金の10%を返金して解決してもらったという結果の様です。

良くご存知かと思いますが、リゾートホテルの部屋などは海側、山側、その他でかなり料金が違います。ちなみに、ホノルルのワイキキの中心にあるシェラトンワイキキホテルを例にあげますと、部屋のランクを大きくマウンテンビュー、パーシャルオーシャンビュー、オーシャンビュー、オーシャンフロント等の呼び名で分けて、部屋の広さは同じでも、オーシャンフロントの部屋とマウンテンビューの部屋では倍近く前者の値段が高くなっているのが現状です。

あまり昼は部屋に居ないから眺めなんか関係ない人には、安い方がいいに決まっているのですが。



3/15の出席報告

会員数	出席計算に 用いた会員数	出席者数	暫定出席率	前々回の 確定出席率
60名	55名	50名	90.91%	100%

欠席者(5名) 秋田 敬君・井上 元君・長田富夫君
内海宣彦君・若林洋平君

※やむを得ず欠席される方は、午前9時50分までにご連絡下さい。

3/1のメーキャップ

- 2月28日 E クラ ブ 堀口 廣司君
- 3月1日 E クラ ブ 勝間田太住君
- 3月7日 E クラ ブ 秋田 敬君

3/15のスマイル

本日、長男が無事南高等学校に合格しました。一足先に桜が咲きましたので、スマイルさせていただきます。長島和彦君



ROTARY :
MAKING A DIFFERENCE
ロータリー：変化をもたらす

次 回
4月5日の
例 会

★名鉄菜館 ★12：30点鐘
★第3回クラブ協議会
全 員

富士御殿場蒸溜所 & 富士山麓の特長

(水と衛生月間に因んで)



キンピール(株) マスターブレNDER
2017年ベストマスターブレンドイヤー・
世界最優秀賞受賞

田中城太様

キンピール蒸溜所は、麒麟麦酒と、アメリカのT.Eシーグラム社と、イギリスのシーパースブラザーズ社との合併洋酒メーカーの蒸溜所として開設し、2002年より現在の社名で操業しております。今年で45周年を迎え、高い技術を融合し、上質な水と冷涼な気候でクリーン&エステリー（心地良い香）なウイスキーを目指しています。

また、仕込みから、発酵、熟成、ボトリングまですべて一か所で行うことができるのが御殿場工場の特徴で、一貫した製造は世界的にも稀なことです。

御殿場に開設した最大の理由は、水です。ウイスキー製造には多量の水が必要です。富士山の伏流水と御殿場の気候（標高が高く、湿度が高い）はウイスキーの熟成に最適です。

<富士御殿場蒸溜所の環境>

- 1) 水 (富士山の素晴らしい天然水)**
御殿場の水は、富士山の頂上から湧き出た水が地下深くに浸透し、五十年という長い年月をかけて自然に濾過された天然水。蒸溜所の地下下100mに広がる砂岩層を通じてしみ上げられるその水は、あらゆるウイスキーづくりの基本です。
- 2) 空気 (富士山の冷涼な空気)**
富士山麓の水平距離は2.2km、海抜620mに位置する蒸溜所。年平均気温13.7℃という涼やかな気候と、常に清らかな空気がウイスキーづくりの大切な条件。
- 3) 菌 (富士のふもとに発生する菌)**
蒸溜所の建物と隣接する山麓に発生する菌。

当社では、2つの原酒を製造しています。大麦麦芽を原料にしたモルトウイスキーとトウモロコシを原料にしたグリーンウイスキーです。

モルトウイスキーは2回蒸留し、よりクリーンで雑味の無い中心部分を樽詰めします。

グリーンウイスキーは3種類の蒸留器で蒸留し、様々な個性としっかりした旨味があります。旨味のある3兄弟として世界的にもユニークなウイスキー作りをしています。

熟成法ですが、18段高層ラック式熟成庫で5年から15年、北米産ホワイトオークの小樽で寝かせて熟成します。ウイスキーにも旬があり、原酒によって円熟点が違います。

最も良い状態の原酒を責任とやりがいをもってブレンドしております。しっかりとした味わいを感じて頂ければ幸いです。



司会 鈴木善明君 ソングリーダー 池谷正徳君 出席報告 長島和彦君 会員誕生日 勝又敏雄君 神谷高義君 勝間田太住君 皆出席 豊山 篤君 秋田悦夫君 鈴木善明君 (14年) (19年) (1年)

★2018年4月 御殿場RC例会プログラム★

月 日	時間	会 場	内 容	担当及び卓話者
4 / 5 (2510回)	12:30	名鉄菜館	第3回クラブ協議会	全 員
4 / 12 (2511回)	12:30	名鉄菜館	母子の健康月間に因んで健康に関する卓話その1	御殿場市保健センター 保健師
4 / 19 (2512回)	12:30	名鉄菜館	母子の健康月間に因んで健康に関する卓話その2	御殿場市保健センター 保健師
4 / 26 (2513回)	12:30	名鉄菜館	母子の健康月間に因んで健康に関する卓話その3	御殿場市保健センター 保健師

Rotary 国際ロータリー第2620地区
御殿場ロータリークラブ

◎例会日/木曜日
◎例会場・事務局/YMCA 東山荘
静岡県御殿場市東山1052
電話/0550-83-1133 FAX/0550-83-1138
http://www.gotemba-rc.gr.jp/

会 長 ○ 勝 又 洋
幹 事 ○ 秋 田 悦 夫
会報委員長 ○ 大 胡 田 明 寿